

铜陵市节能工作推进协调小组办公室文件

铜节推办〔2018〕2号

关于印发铜陵市 2018 年重点节能改造 项目计划的通知

各县区节能主管部门，铜陵有色、铜化集团：

为确保完成 2018 年全市节能“双控”目标任务，深入推进省级节能示范城市建设，结合全市在建和新开工的节能改造项目情况，我们编制了铜陵市 2018 年重点节能改造项目计划。

本批重点节能改造项目共安排 35 项（其中：合同能源管理项目 8 项），项目总投资 80979 万元，2018 年计划投资 29515 万元。项目建成后，年实现节能量 18 万吨标准煤。现将有关事项通知如下：

一、县区节能主管部门、铜陵有色和铜化集团要明确专人负责，及时将项目计划转发给各项目单位，并切实强化项目跟踪、

调度和服务。

二、项目单位要加强项目管理，促进项目早日建成投产，发挥节能效益。

三、列入计划的项目，在符合条件的情况下，优先支持申报2018年度市工业转型升级节能专项资金和安徽省绿色制造工程专项资金。

四、县区节能主管部门、铜陵有色和铜化集团在7月10日前和2019年1月10日前，分别将1-6月份和全年本辖区、本集团重点节能改造项目进展情况表（见附件2），汇总后报送至市节能办。

联系人：许朝文

联系电话：0562-2856281

邮箱：jnb2856281@126.com

附件：1、铜陵市2018年重点节能改造项目计划汇总表
2、铜陵市2018年重点节能改造项目进展情况表



抄送：县区人民政府、开发区管委会，枞阳县经信委

附件 1:

铜陵市 2018 年重点节能改造项目计划汇总表

单位：万元、万美元

序号	企业名称	项目名称	项目内容	总投资	截止 2017 年底完成投资	2018 年计划投资	项目起止年限	社会效益		
								节能 (吨标准煤/年)	废弃物利用 (吨/年)	其他
		总计 35 个		80979	29486	29515		180688	78568	
(一)	续建项目	小计 18 个		52051	29586	17367		64227	77568	
1	铜陵有色金属集团股份有限公司奥炉工程项目部	余热发电项目	新上 1 台 10MW 抽汽凝汽式汽轮机，回收余热。	1548	1148	400	2016. 10—2018. 12	2890		
2	铜陵有色金属神耐磨材料有限责任公司	电改气节能技术改造项目	利用燃气优势，将钢坯加热方式由中频感应电加热改为燃气加热。能耗成本降低 50%左右。氧化脱碳少，烧损率<0.5%。	1000	300	500	2017-2019	2560	768	削减 SO ₂ 192 吨、削减氨氮 96 吨、减排 CO ₂ 6380 吨
3	安徽六国化工股份有限公司	二水-半水磷酸工艺技术改造工程	采用公司自主开发的二水-半水湿法磷酸工艺技术，对现有二水磷酸装置实施技术改造。	2000	1200	800	2016. 6-2018. 12	23000	副渣磷石膏 100%利用	节水 40 万吨，节约磷矿 9900 吨

序号	企业名称	项目名称	项目内容	总投资	截止 2017 年底完成投资	2018 年计划投资	项目起止年限	社会效益		
								节能 (吨标准煤/年)	废弃物利用 (吨/年)	其他
4	铜化集团有机化工有限责任公司	2 万 t/a 苯酐装置萘法技改及尾气焚烧项目	对 4# 苯酐装置进行萘法进料技改, 包括新增萘储槽、供萘系统等; 新增一套尾气储热焚烧装置, 包括热氧化室、储热室等。	1160	760	400	2017.5-2018.5	1689		
5	铜化集团有机化工有限责任公司	5# 苯酐装置尾气治理升级改造项目	采用催化焚烧工艺, 新增一套催化焚烧设备, 对现有 5# 苯酐装置尾气治理实施升级改造, 代替原有的水洗漆吸收工艺, 尾气处理量 80000Nm ³ /h, 设备占地面积约 60m ² 。	1200	450	750	2017.7-2018.7	1515		
6	铜陵市华兴化工有限公司	节能变频改造项目	实施高压电动机变频改造, 以减少电力消耗。	250	100	150	2017-2018	246		
7	安徽枞阳海螺水泥股份有限公司	四线原料粉磨废气处理改造项目	对四线原料废气系统进行改造, 保持高温风机参数不变, 循环风机和电机配置利用原有的系统风机和电机替代, 新增原料磨旋风收尘器, 购置一台 618 尾排风机和电机。	1860	1460	400	2017.6-2018.2	1333		

序号	企业名称	项目名称	项目内容	总投资	截止 2017 年底完成投资	2018 年计划投资	项目起止年限	社会效益		
								节能 (吨标准煤/年)	废弃物利用 (吨/年)	其他
8	铜陵瑞莱科技有限公司	钛白粉废副硫酸亚铁生产铁系颜料资源综合利用项目 20kt/a 氧化铁红生产工艺变更项目	将 20kt/a 硫酸盐法氧化铁红生产工艺变更为硝酸耦合硫亚法生产工艺, 新增 MVR 尾气循环再利用、MVR 蒸发结晶系统和尾气处理系统, 同时回收硫酸铵副产品。	6498	1250	350	2017-2018	3809	76800	10000
9	安徽日飞轴承有限公司	密集生产线节拍智能调控系统 (IEM) 项目	通过对现有轴承生产线配置设备控制终端, 把设备运行节拍及程序执行数据传输到服务器云端, 通过数据运算优化运行数据并反馈到车间每台设备, 实现精密协同生产控制, 提高开机有效性, 实现节能降耗。	2300	2100	200	2016-2018	1215		节水 13 万吨
10	皖能铜陵发电有限公司	发电机组供热及超低排放改造项目	3#、5#、6#机组供热及超低排放改造。	13000	10000	3000	2017-2018	10000		

序号	企业名称	项目名称	项目内容	总投资	截止 2017 年底完成投资	2018 年计划投资	项目起止年限	社会效益		
								节能 (吨标准煤/年)	废弃物利用 (吨/年)	其他
11	安徽铜陵海螺水泥有限公司	熟料生产线三风机系统节能技改项目	在 2#、3#、4#熟料生产线原料粉磨系统工艺基础上,改造系统风管,增加旋风收尘器、循环风机、输送设备和配套的供电、供水系统改造等。	3940	3440	500	2016.5-2018.2	1470		
12	铜陵富鑫钢铁有限公司	空压系统节能改造项目	更换 1 台离心机、1 台永磁双极螺杆空压机、1 台永磁低压螺杆空压机、1 台节能干燥机。	230	130	100	2017.6-2018.1	600		
13	铜陵市嘉尚能源科技公司	铜陵市城南热区热网项目	从皖能发电公司发电机组热电联产热网分 2 条主干管向外对南部区域企业进行集中供热。	12164	4690	7474	2017.5-2018.6	7500		
14	铜陵精迅特种漆包线有限责任公司	铝基电磁线节能环保升级改造项目	更新改造现有 16 条立式机生产线,购置催化燃烧和回收装置,对铝基电磁线生产过程中的余热二次利用。	4000	2000	2000	2016.1-2018.12	3000		
15	铜陵泰富特种材料有限公司	淘汰落后产能电机项目	升级改造公司内部产能落后电机。	230	110	120	2017-2018	300		

序号	企业名称	项目名称	项目内容	总投资	截止 2017 年底完成 投资	2018 年 计划投 资	项目 起止 年限	社会效益		
								节能 (吨标准 煤/年)	废弃物 利用 (吨/年)	其他
其中:	合同能源管 理项目	3 个		671	448	223		3100	671	
16	铜陵铜冠能 源科技有限 公司	铜冠电工卧 式高速拉丝 漆包机节能 改造项目	采用先进漆包工艺节能 型高速拉丝漆包机设备 对高能耗淘汰型漆包机 进行节能改造,烘炉蒸发 区吸入溶剂蒸汽进行催 化燃烧,以催化后的热能 替代催化前电加热,电加 热占比不到 15%。	541	378	163	2017.3-2018.3	1900		
17	铜陵有色金 属集团稀贵 金属分公司	循环水系统 节能改造项 目	渣缓场循环水泵节能改 造项目	30	20	10	2017-20118	150		
18	皖能铜陵发 电有限公司	5 号机组低温 受热面声波 吹灰器改造 项目	对 5 号机组原有蒸汽吹 灰进行系统升级改造,采 用 54 台 ZHK-8 共振腔式 声波吹灰器系统代替原 有的蒸汽吹灰器系统进行 吹灰。	100	50	50	2017-2018	1050		
(二)	新开工项目	小计 17 个		28928		12148		116461	1000	

序号	企业名称	项目名称	项目内容	总投资	截止 2017 年底完成投资	2018 年计划投资	项目起止年限	社会效益		
								节能 (吨标准煤/年)	废弃物利用 (吨/年)	其他
1	铜陵有色金神耐磨材料有限责任公司	年产 8 万吨耐磨材料项目二期锻造生产线工程	采用燃气步进炉、全自动热剪、机械手、全自动数控电液锤、燃气环形加热炉、链板炉等设备，将原工艺主要能源由电改为气，并采用储热式烧嘴，提高能源利用率，并提高整条生产线自动化程度。	2250		2250	2018.4-2019.4	1500	1000	
2	安徽六国化工股份有限公司氮肥厂	低温甲醇洗能量综合利用项目	利用低温甲醇洗装置管道甲醇压差(5.2MPa)安装透平机，代替电机驱动，节约电能。	150		20	2018-2020	202		
3	安徽六国化工股份有限公司氮肥厂	除氧器改造项目	将现有的除氧槽更换成低压除氧槽，合理利用低压闪蒸罐的闪蒸汽热源，同时还能提高除氧槽的水温，提高碳洗塔出口合成气水气比，从而提高变换反应率，增加变换 4.0MPa 废锅产汽量。	100		100	2018-2019	1730		

序号	企业名称	项目名称	项目内容	总投资	截止 2017 年底完成投资	2018 年计划投资	项目起止年限	社会效益		
								节能 (吨标准煤/年)	废弃物利用 (吨/年)	其他
4	安徽六国化工股份有限公司氮肥厂	3.82MPa 蒸汽管道节能改造项目	在 3.82 过热蒸汽管道保温外侧再增设一层 50mm 左右的硅酸铝板保温及 0.5mm 的保温铝皮。蒸汽流量为 20t 左右时, 蒸汽温度降低量从 70℃ 减少到 30℃ 左右。	150		150	2018	572		
5	安徽安纳达钛业股份有限公司	老系统空压机节能改造项目	拆除 3 台 40.5m ³ /min 螺杆式空压机, 新上 3 台 42.5m ³ /min 螺杆式空压机, 新增压缩空气后处理设备, 贮气罐利旧。	180		180	2018.1-2018.12	114		
6	安徽枞阳海螺水泥股份有限公司	三线分解炉节能技改项目	对第三条熟料线进行系统密封堵漏、设备工艺性能恢复、优化工艺操作, 改造扩容分解炉, 提高系统运行效率、预热器换热效率和冷却机热回收效率, 降低熟料综合能耗。	360		360	2018.7-2018.9	9570		
7	安徽枞阳海螺水泥股份有限公司	三线篦冷机技改项目	将原有的三代篦冷机整体改造为四代篦冷机。	2350		2350	2018.7-2018.9			

序号	企业名称	项目名称	项目内容	总投资	截止 2017 年底完成投资	2018 年计划投资	项目起止年限	社会效益		
								节能 (吨标准煤/年)	废弃物利用 (吨/年)	其他
8	枞阳县毛巾有限责任公司	节能减排技术改造项目	新上燃气锅炉2台，新建锅炉车间1幢，以及天然气供气、水、电、汽等其他辅助设施建设，替代现有的24蒸吨燃煤锅炉。	846		846	2018.1-2018.6	1820		
9	铜陵康达铝合金制品有限责任公司	年产5万吨铝基新材料生产线提标升级技术改造项目	对原年产5万吨铝合金锭项目的一期工程铝合金锭铸造生产线进行提标升级改造。	5500		1200	2018.3-2019.12	933		
10	铜陵上峰水泥有限公司	余热电厂循环水泵节能改造项目	对公司余热电厂5台循环水泵实施节能技术改造。	180		180	2018.3-2018.8	600		
11	铜陵市富鑫钢铁有限公司	煤气综合利用发电工程	对现有高炉、轧钢、白灰窑、余热发电等设施通过节能技改，建设40MW 汽轮机发电机组。	15000		3000	2018-2019	92700		
12	安徽迪诺环保新材料科技有限公司	浓缩工序 MVR 节能改造项目	对钛白粉浓缩工序实施 MVR 节能改造。	550		200	2018-2019	870		
其中:	合同能源管理项目	5 个		1312		1312	4036	5850		

序号	企业名称	项目名称	项目内容	总投资	截止 2017 年底完成 投资	2018 年 计划投 资	项目 起止 年限	社会效益		
								节能 (吨标准 煤/年)	废弃物 利用 (吨/年)	其他
13	铜陵铜冠能源科技有限公司	铜冠冶化 1#15MW 汽轮机通流系统节能改造项目	采用先进汽轮机通流改造技术和高效动静叶片制造技术, 提高汽缸效率, 增加机组出力, 降低发电汽耗, 提高发电量。	278		278	2018. 8-2018. 10	1960		
14	铜陵铜冠能源科技有限公司	池州铜箔蒸汽梯级利用能量优化节能改造项目	应用螺杆动力机代替减压站, 将来汽压差回收利用发电, 减小低压管线传输所造成的损失, 提高蒸汽能量利用率。	230		230	2018. 4-2018. 6	950		
15	安徽迪诺环保新材料科技有限公司	空压系统节能改造项目	更换 1 台永磁双极螺杆空压机、2 台永磁低压螺杆空压机。	128		128	2018. 1-2018. 4	450		
16	安徽三二一节能科技有限公司	空压系统节能改造项目	拟更换 1 台永磁双极螺杆空压机、1 台工频双极低压螺杆空压机。	116		116	2018	390		
17	安徽三二一节能科技有限公司	空压系统节能改造项目	拟更换 2 台离心机、7 台永磁双极螺杆空压机、5 台节能干燥机。	560		560	2018	2100		

附件 2:

铜陵市 2018 年重点节能改造项目进展情况表

填报单位:

单位: 万元

序号	企业名称	项目名称	总投资	年度计划 投资	2018 年 1-____月 份完成投资	形象进度	备注

填报人: _____

联系电话: _____